

# POMPE PÉRISTALTIQUE AUTONOME 12.35

Pour la purge, le prélèvement et la filtration sur le terrain

NOUVELLE GÉNÉRATION

La pompe péristaltique 12.35 permet de réaliser de manière fiable des échantillons de liquides et de gaz, pour une utilisation sur le terrain.



Cette pompe péristaltique, spécialement conçue pour une utilisation sur le terrain, est alimentée par une batterie interne et gérée électroniquement par un microprocesseur.

Le microprocesseur permet de délivrer des vitesses de rotations stables, ajustables (vitesses de rotations mémorisables), d'assurer une protection contre les surtensions et permet le contrôle de divers systèmes externes.

Une batterie lithium-ion 12 Volts (10 Ah), sans entretien est intégrée dans la pompe et permet une autonomie d'utilisation continue de 2 à 5 heures (selon les conditions de prélèvement).

La pompe est étanche aux projections d'eau (IP66) et peut être utilisée en extérieur sur le terrain sans crainte. Elle a été conçue pour supporter un usage professionnel de longue durée dans des conditions difficiles.

## AVANTAGES

- Design moderne et professionnel
- Pompe péristaltique à commande numérique
- Vitesse de la pompe stable avec un débit constant entre 50 ml et 2000 ml/minute
- Affichage de la vitesse de rotation et du pourcentage de la batterie
- Indicateur de niveau de charge de la batterie
- Conçu pour une utilisation longue et fréquente
- A utiliser avec les tuyaux en silicone prescrits (épaisseur : 2mm)
- Hauteur manométrique d'aspiration de 6 à 9 mètres
- Outil de base indispensable pour la surveillance des eaux souterraines
- Idéal pour la purge et l'échantillonnage par méthode à faible débit dans les forages de surveillance des eaux souterraines
- Idéal pour la filtration d'échantillons pour analyse des métaux dans l'eau
- Peut s'utiliser comme pompe à vide de terrain (- 1 bar) ainsi qu'en compression (+ 3 bar)
- Asservissement (marche / arrêt) sur capteur de niveau (optionnel)

# POMPE PÉRISTALTIQUE AUTONOME 12.35

Pour la purge, le prélèvement et la filtration sur le terrain

ÉLÉMENT	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
<b>BOÎTIER</b>	
Dimensions du boîtier (LxlxH)	350x325x155 mm (max.)
Poids sans batterie lithium	env. 7 kg
Batterie lithium-ion (LiFe PO4) 10 Ah	1,5 kg
Matériau principal du boîtier	HIPS
Revêtement intérieur du boîtier	Acier inoxydable
<b>TUYAU</b>	
Matériau du tuyau de pompe	Silicone
Rigidité du tuyau de pompe	50...55 Shore A
Épaisseur de paroi	2,0...2,2 mm
Diamètre du tuyau de pompe (Ø int. x Ø ext.)	4x8 mm et 6x10 mm
<b>CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE</b>	
Hauteur d'aspiration (fonction des facteurs d'environnement) Tuyau Ø 4x8 mm Tuyau Ø 6x10 mm	8...9,5 mCE (mètres de colonne d'eau) 6...9 mCE
Pression d'aspiration (fonction des facteurs d'environnement) Tuyau Ø 4x8 mm Tuyau Ø 6x10 mm	2,5...3 bars 2,5...3 bars
Débit minimal @ 10 tr/min.	env. 50 ml/min.
Débit maximal (fonction de la hauteur/de facteurs secondaires)	env. 2000 ml/min.
<b>ÉLECTRICITÉ</b>	
Batterie prescrite : lithium-ion (LiFe PO4)	12,8 Vcc / 10 Ah
Alimentation externe	12 Vcc 3,34 A
<b>CONDITIONS DE STOCKAGE / D'UTILISATION</b>	
Température	-10...+40 °C
Classe IP	IP 66 minimum (étanche à la poussière et à l'eau)
Humidité relative	0...100 %
<b>CERTIFICATION</b>	
CE	Homologuée CE
Directive Machines	2006/42/CE
Directive CEM	2014/30/EU
Directive RoHS	2011/65/EU
Directive DEEE	2012/19/EU

Document BE-pompe-peristaltique-12VCC-FR-2020-09